

<p>Wat: Opstarten compressor (dagelijks)</p> <p>Hoe:</p> <ul style="list-style-type: none"> • “start” drukken, vervolgens op “manual”. Machine start op, wachten tot de machine tussen de 5 en de 8 bar luchtdruk heeft. Normaal gesproken staat de machine nog op druk (indicatie voor lekkage) • Controle oliepeil in de machine. • Luchtdroger moet standby staan (dus aan) • Tijdens het opstarten kan de koelinstallatie gecontroleerd worden. In de grote schakelkast de temperatuur controleren van de warmte terugwin installatie. Deze dient een temperatuur aan te geven tussen de 35 en 40 graden Celsius. • Tijdens het luchtdraaien kan ook de druk in de CV installatie gecontroleerd worden, indien nodig bijvullen met bijbehorende slang. 	Week:	Akkoord:
	Maandag	
	Dinsdag	
	Woensdag	
	Donderdag	
	Vrijdag	
	Opmerking: (erbij vermelden welke dag)	
<p>Wat: Opstarten snijzaal (dagelijks)</p> <p>Hoe:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zagen controleren op functioneren, kabelbreuk en andere optische gebreken. Balancer met ophanging inspecteren, voorkomen van een onveilige situatie. Vermelden wanneer een zaagblad wordt vervangen in de rechter kolom. • Vliesmachine in elkaar zetten en mes erin zetten, controleren of alle onderdelen van de vliesmachine aanwezig zijn aan het begin en einde van de werkdag. Wanneer een mes wordt vervangen tijdens werkzaamheden dit noteren in de rechter kolom. • Banden starten; band 1 is hoofdband (uitbeenband), band 2 is afvoerband voor technische delen, band 3 is afvoerband naar inpakruimte, band 4 is bottenband voor uitbeners, band 5 is opvoerband naar container en band 6 is snipperband door metaaldetectie. Alle banden starten met de groene knop behalve de snipperband door metaal detectie, deze start na het drukken op de groene knop door de reset 2x in te drukken. • Elke dag aan het begin van de dag en aan het einde of de transportbaan heel is en geen onderdelen ontbreken. • Metaal detectie testen door de daarvoor bestemde detectiestaaftjes door de metaaldetectie te leiden op de transportbaan. (Band dient te stoppen na detectie) • Indien er reparatie werkzaamheden plaatsvinden tijdens productie, controleren of alles netjes is en er geen productvreemde delen rondslingeren. 	Week:	start tijd controle + eindtijd controle + akkoord
	Maandag	
	Dinsdag	
	Woensdag	
	Donderdag	
	Vrijdag	
	Opmerking: (erbij vermelden welke dag)	
Ook vermelden of mes is vervangen of zaagblad. Wanneer mes wordt vervangen moet het oude mes of zaagblad in de daarvoor bestemde bak worden gelegd.		

<p>Wat: opstarten inpak- / vacuümeerruimte (dagelijks)</p> <p>Hoe:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Waterklep krimptunnel (middelste machine) sluiten, vervolgens de water toevoer starten door de drie onderste keuzeschakelaars op het bedieningspaneel naar rechts te draaien en de hoofd schakelaar linksboven in de hoek naar rechts te draaien. Machine vult zich nu met water. (gemiddelde duur van het vullen en op temperatuur brengen van de krimptunnel bedraagt ca. 10-15 min) • Vacuümmachine starten door de startknop in te drukken. • BELANGRIJK!!: De droogtunnel kan slechts dan opgestart worden wanneer de ingestelde temperatuur in de krimptunnel bereikt is en er lucht (8 bar) aanwezig is. • Metaal detectie testen door de daarvoor bestemde detectiestaafjes door de metaaldetectie te leiden op de transportband. (Band dient te stoppen na detectie) 	Week:	Akkoord:
	Maandag	
	Dinsdag	
	Woensdag	
	Donderdag	
	Vrijdag	
	<p>Opmerking: (erbij vermelden welke dag)</p> <p>Na reparatie is de ruimte netjes achtergelaten en schoongemaakt</p>	
<p>Wat: algemene inspectie (dagelijks)</p> <p>Hoe:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Controleren overhead- / roldeuren op functioneren en eventuele gebreken. • Controleren stapelaar op functioneren en eventuele gebreken. Accuwater controleren en eventueel bijvullen. Accu -laadsysteem controleren. • Controleren heftruck op functioneren en eventuele gebreken. Accuwater controleren en eventueel bijvullen. Accu -laadsysteem controleren. • Hygiënesluis <ul style="list-style-type: none"> ○ Borstelbaan inschakelen en controleren op functioneren, genoeg reinigingsmiddel en eventuele gebreken. ○ Dyson handdrogers controleren op functioneren en 4 maal per jaar filtersvervangen • Koelingen controleren op ijsvorming • Hogedruk installatie controleren op functioneren, bij afwijkingen contact opnemen met TD • CV controleren , bij afwijkingen melden bij TD 	Week:	Akkoord:
	Maandag	
	Dinsdag	
	Woensdag	
	Donderdag	
	Vrijdag	
	<p>Opmerking: (erbij vermelden welke dag)</p>	

<ul style="list-style-type: none"> • Controleren TD ruimte schoon/opgeruimd en storting gereedschapskist is schoon en op orde • Controleren putten en goten (wekelijks) • Vetvangput controleren (wekelijks) • Zeefbocht controleren (wekelijks) • Schoonmaakkar maandelijks controleren op functioneren en periodiek kalibreren (HW reinigingstechniek) • Blokken geleiding koelceldeuren (wekelijks controleren) • Vloeren controleren 1 maal per 2 maand en bij afwijkingen reparatie inplannen of tijdelijke reparatie toepassen 	<p>Na reparatie is de ruimte netjes achtergelaten en schoongemaakt</p>	
<p>Periodieken 4 maal per jaar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Een keer per week dienen de lagers van de transportbanen te worden doorgesmeerd met foodgrade smeervet. • hangbanen per kwartaal 1 maal schoon maken en opnieuw insmeren met foodgrade smeervet. • Motoren transportbanen 4 x per jaar met (a. Interflon food lube G-Aerosol en b. = Interflon foodgrease MP2) • Jacobs ladder 4 x per jaar met (a. Interflon food lube G-Aerosol en b. = Interflon foodgrease MP2) • Dyson handdrogers filters vervangen (1 x herensanitair en 2 maal hygiënesluis) 	<p>week/dag:</p>	<p>Akkoord:</p>
	<p>Te gebruiken olie /vet:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Polyfood 2 UNIL 2. PTFE Oil MOTIP 3. PURITY Petro-Canada FG Synthetic. 4. 	